Zumbach

SWISS PRIME MEASURING SINCE 1957

Automatisches Off-Line Qualitätskontrollsystem für die Durchmesser- und Ovalitätsmessung von Draht-, Kabel oder Rohrmustern.

QC 2 – Stückmessung

Das QC 2 System besteht aus einem hochpräzisen Laser-Durchmesserkopf, einer motorisierten Musterdrehvorrichtung mit automatischem Musterauswurf sowie einem **USYS-Touch** Prozessor mit spezieller Software zur Auswertung der erfassten Werte. Das System ermöglicht schnelle und einfache Vermessung von abgeschnittenen Produktionsmustern. QC 2 kann entweder in einem Qualitätskontrolllabor (QS) oder in der Produktion verwendet werden. Es bietet Bedienern eine einfache und wiederholbare Lösung für die Mustermessung und ermittelt sofort ob die Spezifikationen innerhalb vorgegebener Toleranzen eingehalten werden oder nicht. Im Gegensatz zu andern Mikrometern oder mechanischen Geräten, die Fehler aufgrund einer schlechten Nullstellung, Endspiel, Kalibrierung oder bei empfindlichem Ansprechen auf Benutzereingaben geben können, bietet QC 2 wiederholbare Messungen unabhängig vom Bediener.

QC 2 – Vorteile und Nutzen

- Präzise und einfach zu bedienende Messmethode.
- Schnelle Rückschlüsse für die Produktionsoptimierung.
- Schnelles Positionieren des Musters dank dem speziell entwickelten Drehhalter. Die Montagevorrichtung gewährleistet dass der Prüfmuster stets richtig innerhalb des Messfeldes angeordnet ist.
- Automatische Drehung und Start der Messung durch Tastendruck.
- Automatischer Musterauswurf für Produkte bis zu ø 5 mm; manuelle Entnahme für Muster bis ø18 mm (Musterlänge: 40 – 50mm).
- Der Bediener kann beliebig viele Messungen um den Umfang des Musters machen. Das System berechnet einfache Statistiken der resultierenden Werte.
- Durch einfachen Tastendruck werden Minimal-, Maximal-, Mittelwert und Standardabweichung der Mustermessungen berechnet und können ausgedruckt werden.
- Die berechneten Werte können einem Leitrechner zur weiteren Verarbeitung übermittelt werden.

Technische Daten

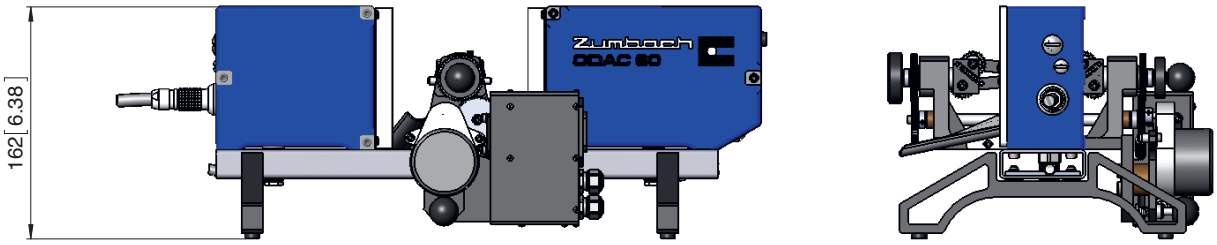
Messkopf ODAC 60J	
Durchmesserbereich	0.25 – 5 mm mit automatischem Musterauswurf 5 – 18 mm mit manueller Musterentnahme
Wiederholpräzision (3 σ)	0.50 µm, Mittelwertbildungszeit 0.1 Sek. 0.25 µm, Mittelwertbildungszeit 1.0 Sek.
Lichtquelle	VLD (Visible Laser Diode), Laserklasse 2
Schutzart	IP 65

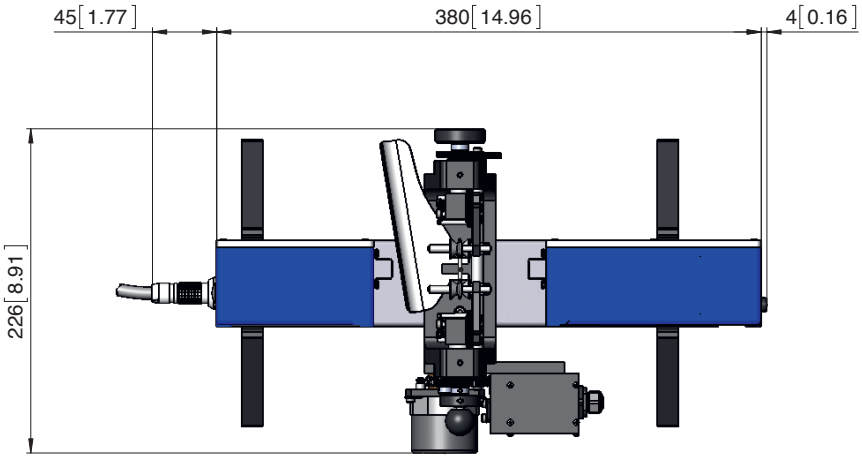
► Für andere ODAC-Modelle, kontaktieren Sie bitte Zumbach Electronic AG

USYS-Touch Prozessor	
Anzeige	15" TFT LCD Farbtouchbildschirm
Funktionen	- Messwertanzeige - Rechnerkommunikation - Druck
Eigenschaften	- 3 Digitaleingänge (Statistik, Start/Stop, Pause, usw.) - 2 Zählereingänge (Längengeber, Ereigniszähler, Fehlerzähler, usw.) - Analogausgang +/- 10V - 5 Digitalausgänge - 3 Relais - 2 serielle Schnittstellen RS-232/RS-422 - 1 HDMI - 2 USB 3.2 Gen 1 - CompactFlash-Karte - 2 Ethernet
Schutzart	IP 20

• Änderung der technischen Daten jederzeit vorbehalten

Abmessungen





Masse in mm (Zoll)

Schweiz (Hauptsitz): ZUMBACH Electronic AG, Postfach, CH-2552 Orpund, Telefon +41(0)32 356 04 00, Fax +41(0)32 356 04 30, E-Mail: sales@zumbach.ch
Schweiz • Belgien • China • Deutschland • Frankreich • Grossbritannien • Indien • Italien • Spanien • Taiwan • USA
www.zumbach.com