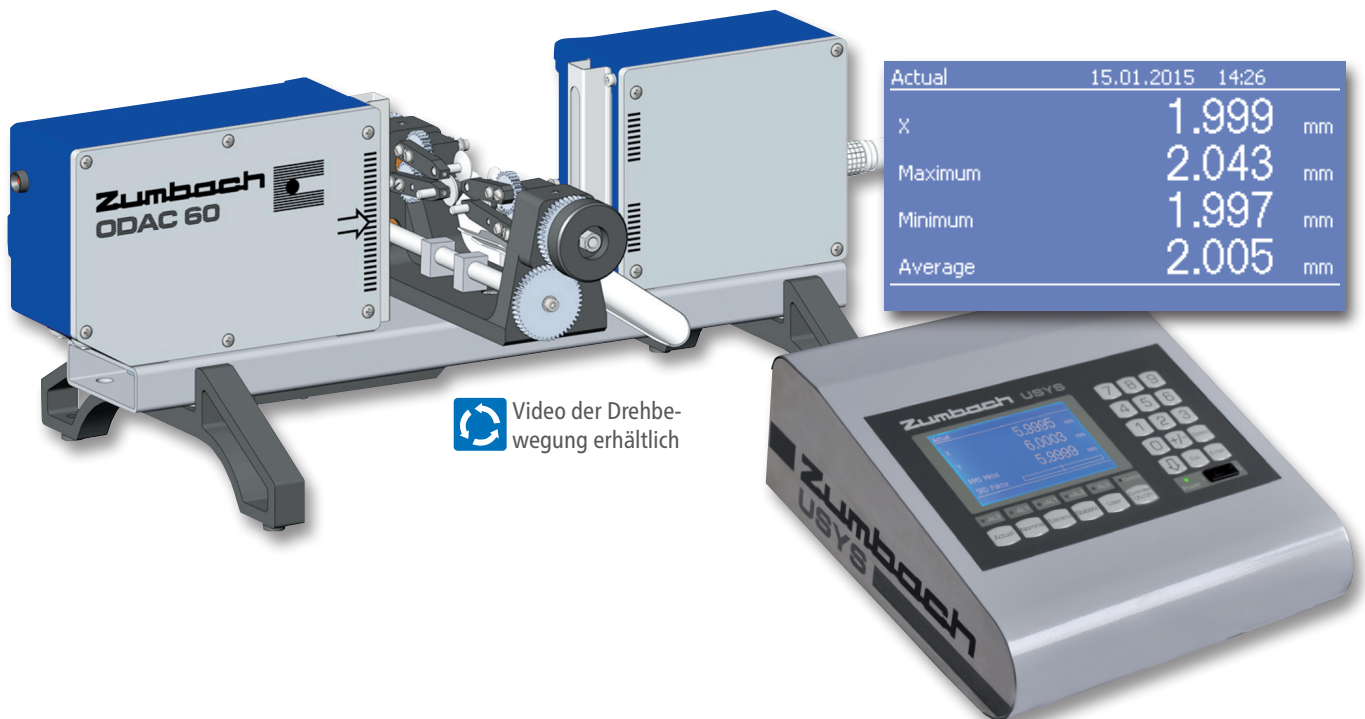


## QC 2

Das QC2 System besteht aus einem hochpräzisen Laser-Durchmesserkopf, einer motorisierten Musterdrehvorrichtung mit automatischem Musterauswurf sowie einem Messwertprozessor USYS 20 mit spezieller Software zur Auswertung der erfassten Werte. Das System ermöglicht schnelle und einfache Vermessung von abgeschnittenen Produktionsmustern. QC 2 kann entweder in einem Qualitätskontrolllabor (QS) oder in der Produktion verwendet werden. Es bietet Bedienern eine einfache und wiederholbare Lösung für die Mustermessung und ermittelt sofort ob die Spezifikationen innerhalb vorgegebener Toleranzen eingehalten werden oder nicht. Im Gegensatz zu andern Mikrometern oder mechanischen Geräten, die Fehler aufgrund einer schlechten Nullstellung, Endspiel, Eichung oder bei empfindlichem Ansprechen auf Benutzereingaben geben können, bietet QC 2 wiederholbare Messungen unabhängig vom Bediener.



### QC 2 Vorteile

- Präzise und einfach zu bedienende Messmethode.
- Schnelle Rückschlüsse für die Produktionsoptimierung.
- Schnelles Positionieren des Musters dank dem speziell entwickelten Drehhalter. Die Montagevorrichtung gewährleistet dass der Prüfmuster stets richtig innerhalb des Messfeldes angeordnet ist.
- Automatische Drehung und Start der Messung durch Tastendruck.
- Automatischer Musterauswurf für Produkte bis zu  $\varnothing 5$  mm; manuelle Entnahme für Muster bis  $\varnothing 18$  mm (Musterlänge: 40...50mm).
- Der Bediener kann beliebig viele Messungen um den Umfang des Musters machen. Das System berechnet einfache Statistiken der resultierenden Werte.
- Durch einfachen Tastendruck werden Minimal-, Maximal-, Mittelwert und Standardabweichung der Mustermessungen berechnet und können ausgedruckt werden.
- Die berechneten Werte können einem Leitrechner zur weiteren Verarbeitung übermittelt werden.

## Technische Daten

### Messkopf ODAC 60J

Durchmesserbereich	0.25...5 mm mit automatischem Musterauswurf
	5...18 mm mit manueller Musterentnahme
Wiederholbarkeit	+/- 0.25 µm
Abtastfrequenz	1000/s (Option 2000/s)
Abtastgeschwindigkeit	157 m/s (Option: 315.4 m/s)
Lichtquelle	VLD (Visible Laser Diode), Klasse II
Schutzart	IP 65


### Prozessor USYS 20

- Anzeige
- Kontrastreiche 4.2" LCD Monochrombildschirm 240 x 128 Pixel.  
Wählbare Auflösung von bis zu 0.0001 mm von: Ist-Aussendurchmesser, min., max. Durchmesser und Durchmesser-Mittelwert.
  - 6 helle LED Alarmanzeigen (Toleranz, Voralarm und andere Grenzwertüberschreitungen).

- Funktionen
- Messwertanzeige
  - Rechnerkommunikation
  - Druck

- Schnittstellen, Ein-/Ausgänge
- 1 serielle RS-232/-422/-485 Schnittstelle (konfigurierbar für Statistikausdruck oder Fernanzeige)
  - 1 serielle RS-232/-422/-485 Schnittstelle (konfigurierbar, galvanisch getrennt)
  - +/- Toleranzalarme
  - E/A Anschlussstecker mit folgenden Ein- und Ausgängen:
    - 2 Relaisausgänge für Toleranz / 1 Relaisausgang für Drehhalter
    - 3 Digitaleingänge (z.B. Start/Stop und Pause, Statistik, Signal zur Aufnahme der Einzelmessungen in die Statistik) / 1 Digitalausgang für Drehhalter
    - 5 Digitalausgänge (z.B. Toleranzalarme)
    - 1 Analogausgang +/-

Schutzklasse IP 51

Ausführungen  Tischversion oder  19" Einschub

• Änderung der technischen Daten jederzeit vorbehalten

## Abmessungen

