

Zumbach

SWISS PRIME MEASURING SINCE 1957

AUTAC 300



Zuverlässige Regelung der Drahttemperatur

Hauptdaten	AUTAC 300
Temperaturmessbereich	10° C bis 300° C
Auflösung der Anzeige	1° C
Drahtdurchmesserbereiche	0.2...1.9 mm, 1.5...3.5 mm, 3.0...5.0 mm, 4.5...7.0 mm
Liniengeschwindigkeit max.	1500 m/min.
optional	2500 m/min.
Gewicht	2.5 kg
Keramische Drahtführung	

- CE Konform

Das AUTAC 300 wird zur Temperaturmessung und -regelung in Anwendungen mit Leitervorheizgeräten oder Nachglühstufen eingesetzt. Das System besteht aus einem Sensor und einer Prozessoreinheit. Berührungslose und präzise Temperaturmessung mit "Konvektivem Wärmeflussprinzip" von 10° C bis 300° C an Drähten und Kabeln mit einem Durchmesserbereich von 0.2 mm bis 7 mm.

Die Messung ist unabhängig von Einflussfaktoren wie Farbe, Emission, Geschwindigkeit, Material oder Oberflächenstruktur des Drahtes. Der Messkopf ist geschlitzt und kann ohne Unterbrechung gewechselt werden, ein Einfädeln des Drahtes ist nicht erforderlich.

SYSTEMÜBERSICHTEN / HAUPTEIGENSCHAFTEN

Der AUTAC 300-Sensor kann auf zwei Arten konfiguriert werden:

Direkt in einem Vorheizgerät für einfachste Bedienung. Das System bildet einen geschlossenen Temperaturregelkreis mit dem Vorheizgerät. Durch das Installieren des Sensors nahe beim Extruder kann jeder Wärmeverlust zwischen Vorheizgerät und Extruder automatisch kompensiert werden.

Als Standalone Gerät zur Messung und Anzeige der Drahttemperatur auf dem im Prozessor integrierten Display. Via Host Schnittstelle kann das AUTAC 300 mit einem Host-Computer oder mit einer SPS verbunden werden.

Vorheizgerätdaten – Voll integriert

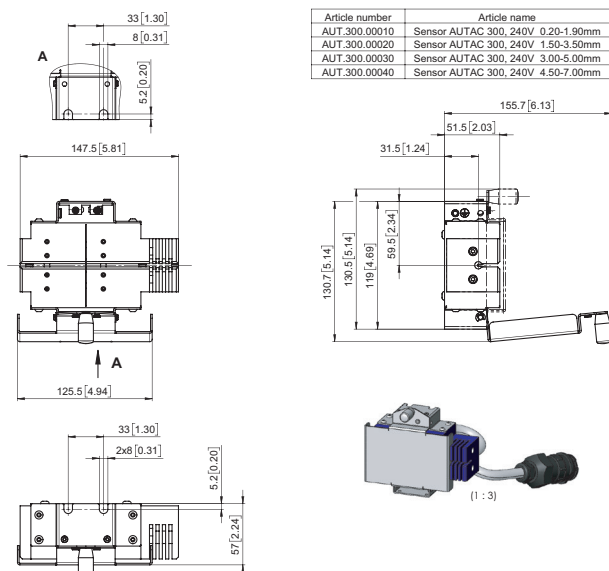
- Regelung der Drahttemperatur mit geschlossenem Regelkreis durch den Prozessor des AUTAC 300
- Bedienung und Anzeige im Vorheizgerät integriert
- Ethernet TCP/IP, serielle RS-422 Verbindung für die Kommunikation mit Host
- Analogausgang: 0-20 mA, 0-10V und ± 5 V

Daten – Unabhängiges System

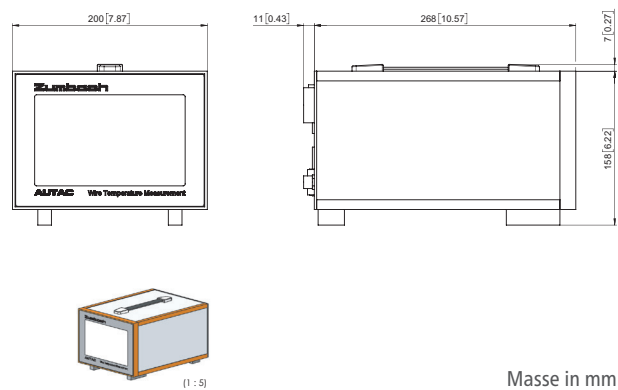
- Getrennter Prozessor als 19" oder Table-Top-Einheit
- Analogeingang: 0-20 mA, 0-10 V und ± 5 V für die Soll-Temperatur
- Ethernet TCP/IP, serielle RS-422 Verbindung für die Kommunikation mit Host
- Analogausgang: 0-20 mA, 0-10 V und ± 5 V, regulierbar

MASSZEICHNUNGEN

AUTAC 300 Sensor



AUTAC 300 Prozessor



- Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.

WELTWEITER KUNDENDIENST UND VERKAUFSSTELLEN

Hauptsitz:
Zumbach Electronic AG
Postfach
CH-2552 Orpund
SCHWEIZ
Tel.: +41 (0)32 356 04 00
sales@zumbach.ch

BENELUX, sales@zumbach.be
CHINA P.R., sales@zumbach.com.cn
DEUTSCHLAND, verkauf@zumbach.de
FRANKREICH, ventes@zumbach.com.fr
GROSSBRITANNIEN, sales@zumbach.co.uk
INDIEN, sales@zumbachindia.com

ITALIEN, zumit@zumbach.it
SPANIEN, gestion@zumbach.es
TAIWAN, info@zumbach.tw
TSCHECHISCHE REPUBLIK, jvorlicek@zumbach.cz
USA, sales@zumbach.com

